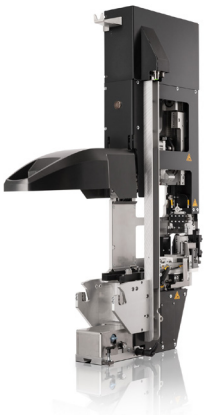


SealLoader 4000 - Entwicklung einer neuen Generation



Schleuniger ist einer der weltweit führenden Anbieter von Kabelverarbeitungsmaschinen. Insbesondere bei Tüllenapplikationen im Bereich von extremen Seals verfügt das Unternehmen über umfassendes Know-how. In der hochautomatisierten Kabelverarbeitung werden die Seals nach mehreren vorangehenden Prozessschritten schnell und präzise auf das Kabel aufgebracht. Um den aktuellen Marktanforderungen gerecht zu werden, wurde eine neue Generation eines SealLoaders als Teil eines CrimpCenters entwickelt.

Neue motorisierte Generation bietet höhere Qualität

In Zusammenarbeit mit dem internen Team von Schleuniger erarbeitete konplan das Konzept sowie die Mechanik für den neuen SealLoader. Zuerst wurde ein neues Pick-and-Place-Modul entwickelt, welches im Vergleich zum Vorgängermodell nicht mehr pneumatisch, sondern über einen im Closed-Loop geregelten Schrittmotor betrieben wird. Die neue motorisierte Z-Achse wird über die Software gesteuert und ermöglicht eine fein justierbare Steuerung des Übergabedorns bei gleichzeitig höherer Verarbeitungsgeschwindigkeit. Dies maximiert die Produktionsmenge und die Qualität des Seal-Einlegeprozesses, der durch die patentierten Schnellverschlüsse mit einer Hand ausgeführt werden kann. Der neue SealLoader 4000 kann auf allen vollautomatischen Kabelverarbeitungsmaschinen von Schleuniger und Drittanbietern eingesetzt werden. Darüber hinaus kann das Gerät dank der neu entwickelten Option «SealKit Carrier» auch Tüllenapplikationen anderer Hersteller verarbeiten.

Erhöhung der Performance und Flexibilität

Die neue Generation SealLoader 4000 bietet beste Performance- und Qualitätsergebnisse und ist mehr bedien- und wartungsfreundlich als ältere Generationen. Die Maschine bietet bis zu 15% höhere Performance im Vergleich zu früheren Seal-Stationen von Schleuniger und ist flexibel und herstellerunabhängig einsetzbar. Der optimierte Seal-Einlegeprozess ermöglicht es, das Gerät einfach und werkzeuglos zu bedienen und garantiert so sehr kurze Umrüstzeiten. Die Flexibilität bei der Seal-Verarbeitung erleichtert die Produktionsplanung und bereits bestehende CrimpCenter und Seal Kits können weiterverwendet werden.

Resultat

- Bis zu 15% höhere Performance
- Neue, verbesserte Maschinen- generation führt zu Wettbewerbsvorteil für Kunde
- Fähigkeit Drittanbieter-Tüllen- träger aufzunehmen

Methodik & Technologien

- Mechanik
- Pneumatik
- Elektrische Antriebe
- Sensorik

Leistungsumfang

- Entwicklung der Mechanik
- Montagekonzept
- Montage & Testing von Prototypen



36 Monate



1 Mitarbeitender
(konplan)
5 Mitarbeitende
(Kunde)



Ideenfindung bis
Serienreife/Markt-
einführung

Unser Kunde

 **Schleuniger**

Weitere Infos auf
www.konplan.com